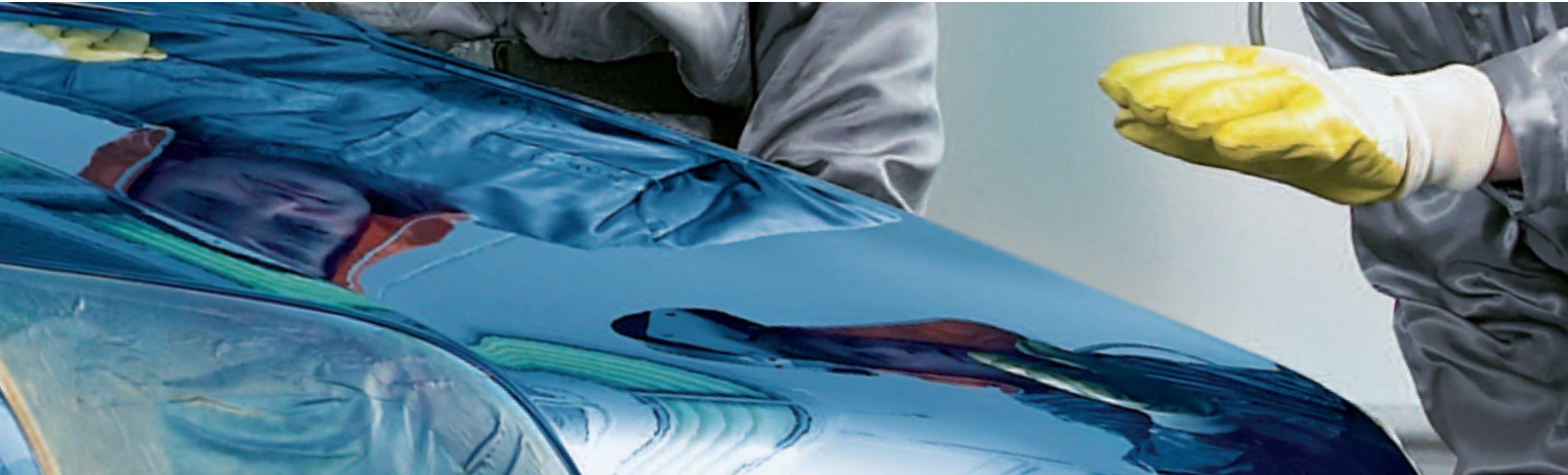




Tekniska datablad.

Permafleet® Industry 2K Primer Surfacer 4540



Permafleet Industry 2K Primer Surfacer 4540 är en polyakrylsyre-baserad 2K grundfärg för olika appliceringar.

- Utmärkt vidhäftning.
- Torkar snabbt.
- Bättre korrosionsskydd.
- Kan mixas med Permafleet Mixing Concentrates 600.
- Finns i vitt, ljusgrå, svart, röd och färglös.
- Endast för industriellt bruk.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® Industry 2K Primer Surfacer 4540

Förbehandling - applicering STANDARD



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort
OEM primer (e-coat), slipad och rengjort
Olika Plast Typer: ABS, PC, PA, GR-UP, GRP, Perspex, fria från släppmedel, slipade och rengjorda.
Gammal eller originallack välslipad och rengjort
Rostfritt stål och Aluminiumprofiler, slipade, rengjorda och grundade med Wash Primer.
Sandblästrat stål (SA 2.5)



	Undertonskulör	Härdare	Reducer
Volym	9	1	10-20%
Vikt	10	1	10-20%
	4540	3013	6015
		3014	6016



3014: 6 tim - 8 tim
3013: 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.5 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv
med mellanavlufning: 10 min - 15 min
slutavlufning: 10 min - 20 min

2 - 3 sprutvarv
med mellanavlufning: 10 min - 15 min
slutavlufning: 15 min - 30 min Beroende av
filmtjocklek.



	3013/3014
20 - 25 °C	3 tim - 6 tim
50 - 60 °C	45 min - 1 tim



1K Permafleet Industry Topcoats
2K Permafleet Industry Topcoats

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permafleet® Industry 2K Primer Surfacer 4540

Produkter

Permafleet® Industry 2K Primer Surfacer 4540

Permafleet® Industry VHS Hardener 3014

Permafleet® Industry VHS Primer Hardener 3013

Permafleet® Industry 2K Reducer 6016

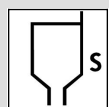
Permafleet® Industry Reducer 6015

Produktmix

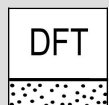


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.
Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3013	Speciell primerhärdare för snabb genomtork.
3014	Standardhärdare för industrilackering.
6015	Universell Förtunning för alla industriprodukter
6016	Speciell Förtunning för alla 2K produkter



DIN 4: 18 - 26 s vid 20°C



30 - 120 µm

Teoretisk täckföråga

390 - 400 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Permafleet® Industry 2K Primer Surfacer 4540

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hållas tillbaka i originalburken.
- Grundat på den stora variationen av legeringar och framställning från bilfabrikanters processer, är det viktigt att göra preliminära tester på respektive substrat och försäkra sig om att förbehandlingen fungerar och för att kunna garantera perfekt vidhäftning.
- Grundfärgen kan överlackeras inom 3 månader utan slipning, endast rengöring av ytan är nödvändig.
- En vått i vått applicering med Epoxy topplack är inte möjlig.
- På sandblästrat stål måste den rekommenderade torra filmtjockleken mätas över topparna.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Surfacer är tintbara upp till 10% med Permafleet mixkulörer eller upp till 20% med Permafleet Topplack. Torkning och slipning kan påverkas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.