



HEMPEL'S GALVOSIL 15700

15700: SKYSTIS 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

Aprašymas:	HEMPEL'S GALVOSIL 15700 tai dviejų komponentų neorganinio cinko silikatas, pagamintas tirpiklio pagrindu, savaime kietėjantis, itin atsparus atmosferos poveikiui ir trinčiam. Pasižymi puikiu cheminiu atsparumu 6-9 pH diapazone. Informaciją apie eksploatacinę temperatūrą žr. žemiau. Naudojama su beorio purškimo įranga. Užtikrina katodinę apsaugą nuo vietinių mechaninių pažeidimų.
Rekomenduojamas naudojimas:	Bendros paskirties, patvarus nuo rūdžių apsaugantis gruntas. Vientisa, ilgalaikė danga, apsauganti plieno paviršius, veikiamus vidutinio ir aukšto lygio korozinės aplinkos ir nuo dilimo. Rezervuarų sutvirtinamoji medžiaga pagal KROVINIŲ APSAUGOS VADOVĄ. Atitinka SSPC-dažų 20, 1 tipo, 1 lygio ir ISO 12944-5 reikalavimus.
Eksploatacinė temperatūra:	Atsparūs pastoviai (ne ciklinei) džiūvimo temperatūrai bei kai kuriais atvejais maksimaliai džiūvimo temperatūrai iki: 500°C/932°F. Atsparūs ciklinio džiūvimo temperatūrai iki 400°C/752°F. Atsparumas aukštesnei temperatūrai drėgnomis sąlygomis, žr. PASTABAS kitoje pusėje.
Sertifikatai/Liudijimai:	Atitinka ASTM A-490 "B" klasės reikalavimus "Trinties koeficientas ir atsparumas valkšnumui". Atitinka FDA direktyvos dėl mažos drėgmės riebalų ir aliejų gabenimo reikalavimus
Tinkamumas:	Yra grupės asortimente. Gaunama pagal išankstinį patvirtinimą.
FIZINĖS CHARAKTERISTIKOS:	
Atspalvių numeriai/Spalvos:	19840 / Metalo pilkos spalvos
Apdaila:	Plokštuma
Kietųjų dalelių kiekis, %:	64 ± 1
Teorinė dengiamoji geba:	12.8 m ² /l [513.3 sq.ft./US gallon] - 50 mikronų/2 tūkstantųjų colio dalių
Pliūpsnio temperatūra:	14 °C [57.2 °F]
Specifinis sunkis:	2.7 kg/litre [22.2 lbs/US gallon]
Nelimpa liečiant:	0.5 approx. hour(s) 20°C/68°F (60-75% RH)
Pilnai sukietėjęs:	16 valanda (-os) 20°C/68°F ir mažiausiai 75% RH (žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje)
Lakių organinių junginių sudėtis:	434 g/l [3.6 lbs/US gallon]
Galiojimo laikas:	6 mėnesiai prie 25°C/77°F BAZEL ir 3 metai HEMPEL'S CINKO METALO PIGMENTUI (laikant uždaroje talpoje) nuo pagaminimo laiko. Tinkamumo naudoti laikas priklauso nuo laikymo temperatūros. Galiojimo laikas: sutrumpėja, kai laikymo temperatūra viršija 25°C/77°F. Draudžiama laikyti aukštesnėje nei nurodyta temperatūroje: 40°C/105°F. Pasibaigus tinkamumo laikui, skystis tampa gelio konsistencijos, o mišriuos produktuose gali sudaryti gelio gabalėliai. <i>Pateikiamos fizinės charakteristikos yra nominalūs duomenys, apskaičiuojami remiantis HEMPEL Group patvirtintomis formulėmis.</i>
NAUDOJIMAS:	
Versija, mišrus produktas:	15700
Maišymo santykis:	SKYSTIS 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140 3.1 : 6.9 pagal svorį (pagal kiekį - žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje)
Naudojimo būdas:	Beoris purkštuvus / Orinis purškimas / Teptukas (padažyti)
Skiediklis (didžiausias kiekis.):	08700 (30%) / 08700 (50%) / 08700 (10%)
Sunaudojimo laikas:	4 valanda (-os) 20°C/68°F
Purkštuko anga:	0.019 - 0.023 "
Purkštuko slėgis:	100 bar [1450 psi] (Beorio purkštuvo duomenys yra orientaciniai ir gali būti koreguojami) HEMPEL SKIEDIKLIS 08700
Įrangos valymas:	HEMPEL SKIEDIKLIS 08700
Nurodytas sauso sluoksnio storis:	50 mikronai [2 tūkstantosios colio dalys] žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje
Nurodytas šlapio sluoksnio storis:	75 mikronai [3 tūkstantosios colio dalys]
Minimalus pakartotinio dengimo intervalas:	Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS
Maksimalus pakartotinio dengimo intervalas:	Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS
Sauga:	Elkitės atsargiai. Prieš naudojimą ir naudojimo metu laikykitės visų saugos etiketėse, esančiose ant pakuočių ir dažų taros, pateikiamų nurodymų, perskaitykite HEMPEL Saugos Duomenų lapus ir laikykitės visų vietinių ar nacionalinių saugos reikalavimų.



HEMPEL'S GALVOSIL 15700

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:

Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudojami aukšto slėgio vandens žarną nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Abrazyvinis valymas naudojant šlifuojamąsias medžiagas minimaliai iki Sa 2½ (ISO 8501-1:1988) naudojant paviršiaus profilio Rugotest Nr. 3, BN10, Keane-Tator Komparatorių, min. 3.0 G/S, arba ISO Komparatorių, vidutinį (G). Jeigu naujojo rūšinio plieno dangos yra eksploatuojamos ne didesnėje nei vidutinio cheminio agresyvumo aplinkoje (gamybinėje) ir nesant ypatingų reikalavimų galiojimo laikotarpiui, pakanka paviršių paruošti iki SSPC-SP6. Žiūrėti atskirai pateikiamas NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS ir corresponding PAINTING SPECIFICATION for cargo tanks.

NAUDOJIMO SĄLYGOS:

Prieš dažymą paviršius turi būti visiškai švarus ir sausas, kad nesusidarytų kondensatas, paviršiaus temperatūra turi būti didesnė už rasos taško temperatūrą. Esant temperatūrai nuo 0°C/32°F iki 40°C/105°F, minimalus santykinės drėgmės lygis normaliam kietėjimo procesui užtikrinti - 50%. Esant žemesnei temperatūrai ir mažesniai drėgmės lygiui kietėjimo procesas sulėtėja. Žiūrėti atskirai pateikiamas NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS.

ANTRINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS:

Rezervuaro dangai: į produktą nerekomenduojama maišyti jokių kitų dažų. Priešingu atveju remtis specifikacijomis.

PASTABOS:

Erozijos/eksploatavimo temperatūra:

Pastaba: Jeigu naudojama kaip antikorozinė apsauga prie aukštos temperatūros įrangos izoliacijos, labai svarbu, kad drėgmė neprasisverkbtų sulėtinimo periodais. Tai padeda išvengti korozijos dėl drėgmės kai temperatūra pakyla.
Eksploatavimo temperatūra drėgmėje, nedruskingas vanduo: maksimaliai 60°C/140°F.
Eksploatavimo temperatūra esant šlapiam sluoksniui, kitiskysčiai: žr. atitinkamus KROVINIO APSAUGOS NURODYMUS. Niekomet nevalykite rezervuarų dangos karštų jūros vandens garų srove (žemo slėgio), jeigu šie rezervuarai nebuvo eksploatuojami ilgiau nei mėnesį. Norėdami gauti informaciją dėl leistinos temperatūros, susisiekite su HEMPEL.

Indukcijos laikas: Pritaikymas

Dažymui aukštos temperatūros sąlygomis galima naudoti specialų skiediklį
Maišant dalį turinio rezervuare, mišinio santykis turio atžvilgiu turi būti nustatomas sekančiai: 7.4 skysčio 15709 dalis sumaišyti su 10,0 dalių cinko miltelių Hempel's zinc metal pigment 97170 pagal tūrį

Sluoksnio storis/ skiedimas

Jeigu viršutinis sluoksnis dengiamas naudojant didelio galingumo sistemas, rekomenduojama taikyti: 50-80 mikronų/2.0-3.2 tūkstantųjų colio dalių sauso sluoksnio storis (75-125 mikronai/3-5 tūkstantųjų colio dalių drėgmė.) (Žiūrėti atskirai pateikiamas NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS)
Ilgalaikiai apsaugai be viršutinio sluoksnio užtikrinti rekomenduojamas sluoksnio storis yra: 75 mikronų/3 tūkstantosios colio dalys sauso sluoksnio storis (100-125 mikronų/4-5 tūkstantųjų colio dalių drėgmė.)
Rezervuaruose rekomenduojama naudoti: 100 mikronų/4 tūkstantosios colio dalys sauso sluoksnio storis (150 mikronų/6 tūkstantųjų colio dalių drėgmė.) Galima dažyti ant sauso sluoksnio, kurio storis yra iki: 125 mikronai/5 tūkstantosios colio dalys (200 mikronai/8 tūkstantosios colio dalys drėgmė.)
Darbiui aukštos temperatūros sąlygomis: Nedažykite per daug storu sluoksniu. 40-50 mikronų/1.6-2 tūkstantųjų colio dalių išvengti skylinėjimo, ypač tais atvejais, kai eksploatacinės sąlygos pasižymi staigiais temperatūros pokyčiais.
(Sauso sluoksnio storio diapazonas neapima šiurkštintų paviršių korekcijos faktorių kaip nurodyta ISO 19840).

Kietėjimas prieš užpildant talpas:

Prieš naudojant krovinines cisternas, dangą būtina pilnai apdoroti. Rekomenduojama cisternas 2-3 kartus išplauti švari aplinkos temperatūros vandeniu naudojant žemo slėgio žarną Tarp plovimų rezervuarai turi būti drėgni. (Žiūrėti atskirai pateikiamas NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS)

Pakartotinio dažymo intervalai:

Pakartotinio dažymo intervalai labai priklauso nuo temperatūros ir drėgmės. Esant nestandartinėms sąlygoms pakartotinio dažymo intervalai gali būti trumpesni arba ilgesni.

Pilnai sukietėja po:

0°C/32°F ir mažiausiai 75% RH: 3 dienos

10°C/50°F ir mažiausiai 75% RH: 36 valanda (-os)

20°C/68°F ir mažiausiai 75% RH: 16 valanda (-os)

(Kai temperatūra nukrinta žemiau 0°C/32°F, kietėjimo procesas vyksta labai lėtai.)

(Žiūrėti atskirai pateikiamas NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS)

Prieš pakartotinį dažymą būtina patikrinti ankstesnio sluoksnio sukietėjimą, būtinas 4 klasės

atsparumas pagal ASTM D4752. Bandyti atlikti MEK (metiltilketonas) galima pakeisti skiedikliu Hempel Thinner 08700.

Pastaba: IŠDAVĖ:

HEMPEL'S GALVOSIL 15700 Tik profesionaliam naudojimui.
HEMPEL A/S

1570019840

Šis gaminių duomenų lapas pakeičia anksčiau išleistus dokumentus.

Paaiškinimus, apibrėžimus ir informaciją apie taikymo sritį skaitykite skyriuje "Paaiškinimai", kuriuos rasite adresu www.hempel.com. Šiame duomenų lape pateikiami tyrimų metu gauti duomenys, specifikacijos, nuorodos bei rekomendacijos arba duomenys, gauti taikant kontroliuojamas, specialiai apibrėžtas sąlygas. Jų tikslumą, išsamumą ir atitiktumą faktinėms Produktų naudojimo paskirties sąlygoms nustato tik Pirkėjas ir/arba Naudotojas.

Nesant kito raštiško susitarimo, produktai tiekiami bei visa techninė pagalba teikiama remiantis HEMPEL's BENDROSIOMIS PARDAVIMO, PRISTATYMO IR PASLAUGŲ TEIKIMO SĄLYGOMIS. Gamintojas ir Pardavėjas neprisiima atsakomybės, o Pirkėjas ir/arba Naudotojas atsisako pateikti pretenzijas dėl atsakomybės, įskaitant, bet neapsiribojant aplaidumu, išskyrus atvejus, nurodytus minėtose BENDROSIOMOSE SĄLYGOSE, dėl rezultatų, traumų, tiesioginių ar netiesioginių nuostolių ar žalos, patirtos naudojant Produktus nepaisant aukščiau ar kitoje lapo pusėje nurodytų rekomendacijų ar naudojant gaminius ne pagal paskirtį. Produkto duomenys gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo ir neterenka galios praėjus penkeriems metams nuo išleidimo datos.

HEMPEL