



HEMPADUR ZINC 17360

17360 : BAZĖ 17369: KIETIKLIS 97040

Aprašymas: HEMPADUR ZINC 17360 tai dviejų komponentų cinku prisotintas epoksidinis gruntas. Sukietėjęs suformuoja patvarią, klimato poveikiui atsparią dangą. Užtikrina katodinę apsaugą nuo vietinių mechaninių pažeidimų.

Rekomenduojamas naudojimas: Universalus, patvarus gruntas, atitinkantis VOC direktyvų reikalavimus, skirtas plieno paviršiams, apdorojamiems epoksidiniais, vinilniais ir akrilniais dažais vidutinio ir aukšto lygio korozinėje aplinkoje.

Atitinka SSPC-dažų 20, 2 tipo, 2 lygio ir ISO 12944-5 direktyvos reikalavimus.

Eksploatacinė temperatūra: Maksimaliai, tik sausa danga: 160°C/320°F

Sertifikatai/Liudijimai:

Atitinka ES Direktyvos 2004/42/EB reikalavimus subkategorija j.

Tinkamumas:

Yra grupės asortimente. Gaunama pagal išankstinį patvirtinimą.

FIZINĖS CHARAKTERISTIKOS:

Atspalvių numeriai/Spalvos: 19830 / Rausvai pilka
Apdaila: Plokštuma
Kietųjų dalelių kiekis, %: 65 ± 1
Teorinė dengiamoji geba: 13 g/l [0.11 lbs/US gallon] - 50 mikronų/2 tūkstantųjų colio dalių

Pliūpsnio temperatūra: 24 °C [75.2 °F]
Specifinis sunkis: 2.7 kg/litre [22.4 lbs/US gallon]
Viršutinio sluoksnio džiūvimas: 0.5 approx. hour(s) 20°C/68°F
Nelimpa liečiant: 1 valanda (-os) 20°C/68°F
Pilnai sukietėjęs: 7 diena (-os) 20°C/68°F
Lakiųjų organinių junginių sudėtis: 332 g/l [2.8 lbs/US gallon]

Pateikiamos fizinės charakteristikos yra nominalūs duomenys, apskaičiuojami remiantis HEMPEL Group patvirtintomis formulėmis.

NAUDOJIMAS:

Versija, mišrus produktas:

17360

Maišymo santykis:

BAZĖ 17369: KIETIKLIS 97040

4 : 1 pagal kiekį

Naudojimo būdas:

Beoris purkštuvais / Orinis purškimas / Teptukas

Skiediklis (didžiausias kiekis.):

08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje

Sunaudojimo laikas:

2 valanda (-os) 20°C/68°F

Purkštuko anga:

0.017 - 0.021 "

Purkštuko slėgis:

150 bar [2175 psi]

(Beorio purkštuvo duomenys yra orientaciniai ir gali būti koreguojami)

Įrangos valymas:

HEMPEL ĮRANGOS VALIKLIS 99610

Nurodytas sauso sluoksnio storis:

50 mikronai [2 tūkstantosios colio dalys] žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje

Nurodytas šlapio sluoksnio storis:

75 mikronai [3 tūkstantosios colio dalys]

Minimalus pakartotinio dengimo intervalas:

Pagal specifikaciją.

Maksimalus pakartotinio dengimo intervalas:

Pagal specifikaciją.

Sauga:

Elkitės atsargiai. Prieš naudojimą ir naudojimo metu laikykitės visų saugos etiketėse, esančiose ant pakuočių ir dažų taros, pateikiamų nurodymų, perskaitykite HEMPEL Saugos Duomenų lapus ir laikykitės visų vietinių ar nacionalinių saugos reikalavimų.



HEMPADUR ZINC 17360

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:

Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio vandens žarną nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus.

Abrazyvinis valymas iki klasės Sa 2½ (pagal ISO 8501-1:1988 standartą) su kampuoto paviršiaus profiliu pagal Rugotest Nr. 3, BN9a, Keane-Tator komparatorius, 2.0 G/S, 2 S arba ISO komparatorius, Vidutinis(G).

NAUDOJIMO SĄLYGOS:

Naudokite tik tuomet kai dažymo ir kietėjimo temperatūra yra aukštesnė nei: -10°C/14°F. paviršiaus temperatūra turi būti didesnė nei. Dažymo temperatūra turi būti 15°C/59°F arba didesnė. Dažyti tik ant sauso ir švaraus paviršiaus kai paviršiaus temperatūra yra aukštesnė už rasos taško temperatūrą, kad nesudarytų kondensatas.

Uždaroje patalpose būtina užtikrinti tinkamą ventiliaciją dažymo ir džiūvimo metu.

ANTRINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS:

Pagal specifikaciją.

PASTABOS:

Pastaba: Jeigu naudojama kaip antikorozinė apsauga prie aukštos temperatūros įrangos izoliacijos, labai svarbu, kad drėgmė neprasiskverbtų sulėtinimo periodais. Tai padeda išvengti korozijos dėl drėgmės kai temperatūra pakyla.

Lakiosios organinės medžiagos - ES Direktyva 2004/42/EB:

Gaminys	Kaip pateikiama	15 vol. % skiedimas	Ribinė fazė II, 2010
1736019830	332 g/l	410 g/l	500 g/l

Informaciją apie kitų atspalvių dažų lakiųjų dalelių kiekį skaitykite Saugos duomenų lapuose.

Erozijos/eksploatavimo temperatūra:

Natūrali epoksidinių dangų tendencija kalkėti lauko sąlygomis ir didesnis jautrumas mechaniniams pažeidimams bei cheminiam poveikiui aukštesnėse temperatūrose tyaikomos ir šiam produktui.

Maišymas:

Prieš įmaišydami kietiklį, sumaišykite pagrindą, kad neliktų nuosėdų po ilgo laikymo. Įmaišius kietiklio, būtina pastoviai maišyti, kad būtų išlaikytas mišinio vientisumas. tai ypač svarbu skiedžiant didelį kiekį ir/arba naudojant po ilgesnės pertraukos, kuomet yra didžiausia cinko dalelių nusėdimo rizika.

Sluoksnio storis/ skiedimas

Galima nustatyti kitą sluoksnio storį nei nurodyta priklausomai nuo paskirties ir naudojimo srities. Tokiu būdu bus pakeista išėiga, keisis džiūvimo laikas ir pakartotinio dažymo intervalas. Normalus diapazonas yra: 50-75 mikronų/2-3 tūkstantųjų colio dalių. Galimas storis iki 15 mikronų/0.6 tūkstantųjų colio dalių (papildomas skiedimas) ir iki 80 mikronų/3.2 tūkstantųjų colio dalių. Tai keičia dengiamąją gebę ir gali turėti įtakos skiedimo apimčiai, džiūvimo laikui ir pakartotinio dengimo intervalui. (Sauso sluoksnio storio diapazonas neapima nelygių paviršių korekcijos koeficiento kaip nurodyta ISO 19840).

Pastaba dėl pakartotinio dengimo:

Norint užtikrinti gerą sluoksnių sukibimą, būtina kruopščiai nuvalyti paviršių, ypač esant ilgiems pakartotinio dažymo intervalams. Tinkamu valikliu būtina nuvalyti purvą, alyvą, tepalus ir kitus pašalinius objektus, po to gerai nuplauti aukšto slėgio vandens žarna. Druskų nuosėdas būtina nuplauti švariu vandeniu naudojant žarną. Be to, nuo paviršiaus standžiu šepetėliu būtina pašalinti cinko korozijos produktus (baltąsias rūdis). Viršijus maksimalų pakartotinio dažymo intervalą, būtina atlikti paviršiaus šiuurkštinimą siekiant užtikrinti geresnį sukibimą tarp sluoksnių.

Pastaba: IŠDAVĖ:

HEMPADUR ZINC 17360 Tik profesionaliam naudojimui.
HEMPEL A/S

1736019830

Šis gaminio duomenų lapas pakeičia anksčiau išleistus dokumentus.

Paaiškinimus, apibrėžimus ir informaciją apie taikymo sritį skaitykite skyriuje "Paaiškinimai", kuriuos rasite adresu www.hempel.com. Šiame duomenų lape pateikiami tyrimų metu gauti duomenys, specifikacijos, nuorodos bei rekomendacijos arba duomenys, gauti taikant kontroliuojamas, specialiai apibrėžtas sąlygas. Jų tikslumą, išsamumą ir atitiktumą faktinėms Produktų naudojimo paskirties sąlygoms nustato tik Pirkėjas ir/arba Naudotojas.

Nesant kito raštiško susitarimo, produktai tiekiami bei visa techninė pagalba teikiama remiantis HEMPEL's BENDROSIO MĖS PARDAVIMO, PRISTATYMO IR PASLAUGŲ TEIKIMO SĄLYGOMIS. Gamintojas ir Pardavėjas neprisiima atsakomybės, o Pirkėjas ir/arba Naudotojas atsisako pateikti pretenzijas dėl atsakomybės, įskaitant, bet neapsiribojant aplaidumu, išskyrus atvejus, nurodytus minėtose BENDROSIOSE SĄLYGOSE, dėl rezultatų, traumų, tiesioginių ar netiesioginių nuostolių ar žalos, patirtos naudojant Produktus nepaisant aukščiau ar kitoje lapo pusėje nurodytų rekomendacijų ar naudojant gaminius ne pagal paskirtį. Produkto duomenys gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo ir neterenka galios praėjus penkeriems metams nuo išleidimo datos.

HEMPEL