



## HEMPADUR MASTIC 45880/ HEMPADUR MASTIC 45881

Žemos ir vidutinės temperatūros 45880 : BAZĖ 45889: KIETIKLIS 95880  
Aukštos temperatūros 45881 : BAZĖ 45889 : KIETIKLIS 95881

### Aprašymas:

HEMPADUR MASTIC 45880/45881 tai dviejų komponentų storasluoksnių epoksidiniai dažai su poliarnido kietikliu, kietosiomis dalelėmis. Suformuoja kietą ir tvirtą dangą, gerai sugeria drėgmę ir džiūsta esant žemai temperatūrai.

### Rekomenduojamas naudojimas:

Savaime užsipildanti, tolerantiška paviršiui dažų sistema arba tarpinė ar baigiamoji dangą, naudojama didelio galingumo dažymo sistemose, kur yra reikalingas aukštas VOC (laidžių organinių medžiagų) lygis ir storasluoksnių plėvelės susiformavimas.

Daugiafunkcinė dangą pagal technines sąlygas naudojama panardintų sričių priežiūrai ir smulkiam remontui, įskaitant balastinius rezervuarus ir povandenines korpuso dalis ypač tais atvejais, kai specializuotus paviršius reikia dažyti keliais sluoksniais.

Naudojama tais atvejais, kai reikalingi ilgesni pakartotinio dengimo intervalai poliuretano dangoms (paprastai daugiasluoksniams dangoms). Galima naudoti su cinko silikato kietikliu (GALVOSIL produktai) ar ant purškimo būdu metalizuotų paviršių siekiant apsaugoti paviršių nuo įtrūkimų.

Viršutinė dangą kur būtina gera išorinė dekoratyvinė epoksidinių dažų išvaizda.

### Eksploatacinė temperatūra:

Maksimaliai, tik sausa dangą: 120°C/248°F

### Sertifikatai/Liudijimai:

Pagal Aramco specifikaciją APCS 1, APCS 12, APCS 26 ir 26T.

Klasifikuojama kaip 1 klasės medžiaga pagal BS 476: 7 dalį: 1997 (gaisrinio pavojingumo bandymai). Tyrimai dėl grūdų krovinių taršos atlikti Newcastle Occupational Health & Hygiene, Didžioji Britanija. EB tipo tyrimo sertifikatas Danija, Prancūzija, Indonezija, Malaizija, Singapūras, Ispanija Atitinka ES Direktyvos 2004/42/EB reikalavimus subkategorijai

### Tinkamumas:

Yra grupės asortimente. Gaunama pagal išankstinį patvirtinimą.

### FIZINĖS CHARAKTERISTIKOS:

#### Versija, mišrus produktas:

**45880**

**45881**

Atspalvių numeriai/Spalvos:

12170\* / Pilkas

12170/ Pilkas

Apdaila:

Pusiau blizgus

Pusiau blizgus

Kietųjų dalelių kiekis, %:

80 ± 1

80 ± 1

Teorinė dengiamoji geba:

6.4 m<sup>2</sup>/l [256.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronai/5 tūkstantosios colio dalys

6.4 m<sup>2</sup>/l [256.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronai/5 tūkstantosios colio dalys

Pliūpsnio temperatūra:

39 °C [102.2 °F]

25 °C [77 °F]

Specifinis sunkis:

1.5 kg/litre [12.2 lbs/US gallon]

1.5 kg/litre [12.5 lbs/US gallon]

Nelimpa liečiant:

4 approx. hour(s) 20°C/68°F

3 approx. hour(s) 30°C/86°F

Pilnai sukietėjęs:

7 diena (-os) 20°C/68°F

5 diena (-os) 30°C/86°F

Laidžių organinių junginių sudėtis:

217 g/l [1.8 lbs/US gallon]

220 g/l [1.8 lbs/US gallon]

\*Platus spalvų diapazonas naudojant Hempel MULTI-TINT sistemą

Pateikiamos fizinės charakteristikos yra nominalūs duomenys, apskaičiuojami remiantis HEMPEL Group patvirtintomis formulėmis.

### NAUDOJIMAS:

#### Versija, mišrus produktas:

**45880**

**45881**

Maišymo santykis:

BAZĖ 45889: KIETIKLIS 95880  
3 : 1 pagal kiekį

BAZĖ 45889 : KIETIKLIS 95881  
3 : 1 pagal kiekį

Naudojimo būdas:

Beoris purkštuvu / Teptukas

Beoris purkštuvu / Teptukas

Skiediklis (didžiausias kiekis):

Mažiau kaip 5% HEMPEL SKIEDIKLIS 08450 Priklausomai nuo paskirties (žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje)

Galiojimo laikas (beoris purkštuvu)

1 valanda (-os) 20°C/68°F

1.5 valanda (-os) 30°C/86°F

galiojimo laikas (šepetėlis):

2 valanda (-os) 20°C/68°F

2 valanda (-os) 30°C/86°F

Purkštuko anga:

0.017 - 0.023 " Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS

Purkštuko slėgis:

250 bar [3625 psi]

[rangos valymas:

HEMPEL [RANGOS VALIKLIS 99610

Nurodytas sauso sluoksnio storis:

125 mikronai [5 tūkstantosios colio dalys] žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje

Nurodytas šlapio sluoksnio storis:

150 mikronai [6 tūkstantosios colio dalys]

Minimalus pakartotinio dengimo intervalas:

Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS

Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS

Maksimalus pakartotinio dengimo intervalas:

Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS

Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS

### Sauga:

Elkitės atsargiai. Prieš naudojimą ir naudojimo metu laikykitės visų saugos etiketėse, esančiose ant pakuočių ir dažų taros, pateikiamų nurodymų, perskaitykite HEMPEL Saugos Duomenų lapus ir laikykitės visų vietinių ar nacionalinių saugos reikalavimų.

# HEMPEL

Produkto duomenų lapas



## HEMPADUR MASTIC 45880 45881

### PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:

**Naujas rūšinis plienas:** Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio vandens žarną nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Abrazyvinis valymas iki klasės Sa 2½ (pagal ISO 8501-1:1988 standartą) su kamuoto paviršiaus profiliu pagal Rugotest Nr. 3, N9a iki N10, pageidautina nuo BN9a iki BN10, Keane-Tator komparatorius, 2.0 G/S arba ISO komparatorius, Vidutiniis (G).

Cinko silikatu padengti ar purškimo būdu metalizuoti paviršiai: Tinkamu valikliu nuvalykite alyvą, tepalus ir kt. Švairiu vandeniu (naudodami aukšto slėgio žarną) nuplaukite druskos nuosėdas ir kitus teršalus Cinko karbonatą (baltąsias rūdis) nuvalykite naudodami aukšto slėgio žarną ir, jei reikia, standų nailoninį šepetį. Rekomenduojama kaip galima greičiau pakartotinai padengti purškimo būdu metalizuotus paviršius, kad būtų išvengta galimo užteršimo.

**Betonas:** Emulsinio valymo būdu pašalinkite stabilizuojančią medžiagą, po to nuplaukite aukšto slėgio vandens purškimo žarna. Pašalinkite putų nuosėdų sluoksnį ir padenkite medžiaga kieta, šiurkštų ir tolygų paviršių naudodami abrazyvinį srautinį valymą, galimi ir kiti mechaninio apdorojimo būdai arba rūgštinis ėsdinimas. Padenkite paviršių tinkamu gruntu laikydami atitinkamų dažymo techninių specifikacijų.

**Remontas ir priežiūra:** Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio vandens žarną nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Elektriniais įrankiais gerai nuvalykite pažeistas vietas minimaliai iki St 2 (lokalus remontas) arba abrazyvinio srautinio valymo būdu iki min. Sa 2, pageidautina iki Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Tinkamas paviršiaus paruošimas padidina efektyvumą. Kaip alternatyvą sausam valymui galima purkšti vandeniu iki min. Wa 2½ (ISO 8501-4:2006)(arba pagal specifikaciją). Prieš naudojimą gali susidaryti rūdžių apnašos - maksimalus lygis M (ISO 8501-4:2006). Geresnis paviršiaus paruošimas užtikrina didesnį produkto efektyvumą.

Kaip alternatyva sausam valymui, tvirtos, gerai sukimbančios dangos ar plieninio paviršiaus plovimas vandens srove. Nuplovus vandens srove, ant šiurkštinto paviršiaus turi susiformuoti nepažeista danga. Plaukiant vandens srove plieno paviršius, valymo laipsnis turi būti: Wa 2 -Wa 2½ (atmosferos poveikis) / minimaliai Wa 2½ (panardinimas) (ISO 8501-4:2006). Priimtinas greitojo rūdijimo laipsnis prieš dažymą: maksimalus M (atmosferos poveikis) / M, geriau L (panardinimas) (ISO 8501-4:2006). Sulyginkite kraštus, kad paviršius būtų tolygus ir tvirtas. Nuvalykite nuosėdas. Padažykite iki pilno sluoksnio storio.

Koroduotų paviršių druskų nuosėdų perteklių nuplaukite aukšto slėgio vandens srove, šlapio abrazyvinio valymo metodu, kaip alternatyvą galima sauso abrazyvinio valymo metodu, plovimą aukšto slėgio žarna, džiovinimą ir pakartotinai taikyti sausą abrazyvinį valymą.

### NAUDOJIMO SĄLYGOS:

Dažyti tik ant sauso ir švaraus paviršiaus kai paviršiaus temperatūra yra aukštesnė už rasos taško temperatūrą, kad nesusidarytų kondensatas. Naudokite tik tuomet kai dažymo ir kietėjimo temperatūra yra aukštesnė nei:

HEMPADUR MASTIC 45880: - 5°/23°F, preferably above

HEMPADUR MASTIC 45881: 15°C/59°F

Dažymo temperatūra turi būti 15°C/59°F arba didesnė. Uždarose patalpose būtina užtikrinti tinkamą ventiliaciją dažymo ir džiūvimo metu.

### PIRMINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose.

### ANTRINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS:

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose.

### PASTABOS:

Lakiosios organinės medžiagos - ES Direktyva 2004/42/EB:

Gaminys	Kaip pateikiama	5 vol. % skiedimas	Ribinė fazė II, 2010
4588012170	217 g/l	249 g/l	500 g/l

Informaciją apie kitų atspalvių dažų lakiųjų dalelių kiekį skaitykite Saugos duomenų lapuose.

### Erozijos/eksploatavimo temperatūra: Pritaikymas

Natūrali epoksidinių dangų tendencija kalkėti lauko sąlygomis ir didesnis jautrumas mechaniniams pažeidimams bei cheminiams poveikiui aukštesnėse temperatūrose tyai komos ir šiam produktui. Rekomenduojama dažyti taikant plono sluoksnio "mist-coat" procedūrą jeigu dažų temperatūra yra didesnė nei: 20°C/68°F. Pradžioje dengiama plonu skiestų dažų sluoksniu (plonas sluoksnis), po kelių minučių dengiamas antrasis pilno nurodyto storio sluoksnis.. Jeigu dažų temperatūra yra mažesnė nei: 20°C/68°F, gali reikėti skiesti (maks 15%).

### Sluoksnio storis/ skiedimas

Galima nustatyti kitą sluoksnio storį nei nurodyta priklausomai nuo paskirties ir naudojimo srities. Tokiu būdu bus pakeista išeiga, keisis džiūvimo laikas ir pakartotinio dažymo intervalas. Normalus diapazonas yra: 125-200 mikronų/5-8 mil. Galima dengti plonesniu sluoksniu, tam reikės naudoti daugiau skiediklio, žr. atskirai pateikiamas NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS. Nedažykite per daug storu sluoksniu.

### Atspalviai:

Produkto taip pat yra žėrutinio geležies oksido (MIO) pigmente (Atspalvis Nr.. 12430 – rausvai pilka ) ir aliuminio atspalvio pigmentuose (Atspalvis Nr. 19870 - tamsus aliuminis ir 19000 -šviesus aliuminis).

### Pastaba: IŠDAVĖ:

**HEMPADUR MASTIC 45880 45881 Tik profesionaliam naudojimui.**  
HEMPEL A/S

4588012170

Šis gaminio duomenų lapas pakeičia anksčiau išleistus dokumentus.

Paaiškinimus, apibrėžimus ir informaciją apie taikymo sritį skaitykite skyriuje "Paaiškinimai", kuriuos rasite adresu [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Šiame duomenų lape pateikiami tyrimų metu gauti duomenys, specifikacijos, nuorodos bei rekomendacijos arba duomenys, gauti taikant kontroliuojamas, specialiai apibrėžtas sąlygas. Jų tikslumą, išsamumą ir atitiktumą faktinėms Produktų naudojimo paskirties sąlygoms nustato tik Pirkėjas ir/arba Naudotojas.

Nesant kito raštiško susitarimo, produktai tiekiami bei visa techninė pagalba teikiama remiantis HEMPEL's BENDROSIOMIS PARDAVIMO, PRISTATYMO IR PASLAUGŲ TEIKIMO SĄLYGOMIS. Gamintojas ir Pardavėjas neprisiima atsakomybės, o Pirkėjas ir/arba Naudotojas atsisako pateikti pretenzijas dėl atsakomybės, įskaitant, bet neapsiribojant aplaidumu, iškyrus atvejus, nurodytus minėtose BENDROSIOME SĄLYGOSE, dėl rezultatų, traumų, tiesioginių ar netiesioginių nuostolių ar žalos, patirtos naudojant Produktus nepaisant aukščiau ar kitoje lapo pusėje nurodytų rekomendacijų ar naudojant gaminius ne pagal paskirtį. Produkto duomenys gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo ir neterenka galios praėjus penkeriems metams nuo išleidimo datos.

# HEMPEL