



HEMPADUR FAST DRY 45410

45410: BAZĖ 45419: KIETIKLIS 98430

Aprašymas: HEMPADUR FAST DRY 45410 ai dviejų komponentų storasluoksniui epoksidiniai dažai pigmentuoti cinku fosfatu.

Rekomenduojamas naudojimas: Greitai kietėjanti viršutinė danga vidutinio ir aukšto lygio korozinėje aplinkoje. Vieno sluoksnio danga, dengiama ant metalo paviršių vidutinio ir aukšto lygio korozinėje aplinkoje. Viršutinis sluoksnis tais atvejais, kai yra svarbios dekoratyvinės epoksidinių dažų savybės.

Eksploatacinė temperatūra: Maksimaliai, tik sausa danga: 140°C/284°F žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje

Sertifikatai/Liudijimai: Atitinka ES Direktyvos 2004/42/EB reikalavimus subkategorija j. žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje

Tinkamumas: Yra grupės asortimente. Gaunama pagal išankstinį patvirtinimą.

FIZINĖS CHARAKTERISTIKOS:

Atspalvių numeriai/Spalvos: 12170*/ Pilkas
Apdaila: Pusiau plokščias
Kietųjų dalelių kiekis, %: 65 ± 1
Teorinė dengiamoji geba: 8.1 m²/l [324.8 sq.ft./US gallon] - 80 mikronų/3.2 tūkstantųjų colio dalių

Pliūpsnio temperatūra: 35 °C [95 °F]

Specifinis sunkis: 1.4 kg/litre [11.9 lbs/US gallon]

Viršutinio sluoksnio džiovimas: 1 approx. hour(s) 20°C/68°F

Nelimpa liečiant: 2 valanda (-os) prie 20°C/68°F

Pilnai sukietėjęs: 7 diena (-os) prie 20°C/68°F

Lakių organinių junginių sudėtis: 331 g/l [2.8 lbs/US gallon]

**Platus spalvų diapazonas naudojant Hempel MULTI-TINT sistemą*

Pateikiamos fizinės charakteristikos yra nominalūs duomenys, apskaičiuojami remiantis HEMPEL Group patvirtintomis formulėmis.

NAUDOJIMAS:

Versija, mišrus produktas: 45410

Maišymo santykis: BAZĖ 45419: KIETIKLIS 98430

3 : 1 pagal kiekį

Naudojimo būdas: Beoris purkštuvais / Orinis purškimas / Šepetys (padažyti)

Skiediklis (didžiausias kiekis.): 08450 (10%) / 08450 (35%) / 08450 (10%)

Galiojimo laikas (beoris purkštuvais): 1.5 valanda (-os) 20°C/68°F

Purkštuko anga: 0.018 - 0.021 "

Purkštuko slėgis: 250 bar [3625 psi]

(Beorio purkštuvo duomenys yra orientaciniai ir gali būti koreguojami)

Įrangos valymas: HEMPEL ĮRANGOS VALIKLIS 99610

Nurodytas sauso sluoksnio storis: 80 mikronai [3.2 tūkstantosios colio dalys] žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje

Nurodytas šlapio sluoksnio storis: 120 mikronai [4.8 tūkstantosios colio dalys]

Minimalus pakartotinio dengimo intervalas: Pagal specifikaciją.

Maksimalus pakartotinio dengimo intervalas: Pagal specifikaciją.

Sauga:

Elkitės atsargiai. Prieš naudojimą ir naudojimo metu laikykitės visų saugos etiketėse, esančiose ant pakuočių ir dažų taros, pateikiamų nurodymų, perskaitykite HEMPEL Saugos Duomenų lapus ir laikykitės visų vietinių ar nacionalinių saugos reikalavimų.



HEMPADUR FAST DRY 45410

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:

Naujas rūšinis plienas: Abrazyvinis valymas smėliasrove iki Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Jei reikia, laikinai apsaugai naudokite tinkamą tarpoperacinį gruntą. Prieš galutinį dažymą būtina pašalinti visus tarpoperacinio grunto pažeidimus ir laikymo bei gamybos taršalus. Remonto darbams ir padažymui: HEMPADUR.

Priežiūra: Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio vandens žarna nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Naudodami abrazyvinį valymą arba elektros įrankius, pašalinkite rūdis ir laisvas daleles. Nuvalykite nuosėdas. Nudažykite nepadengtus plotus iki tolygaus sluoksnio storio.

NAUDOJIMO SĄLYGOS:

Dažyti tik ant sauso ir švaraus paviršiaus kai paviršiaus temperatūra yra aukštesnė už rasos taško temperatūrą, kad nesusidarytų kondensatas. Naudokite tik tuomet kai dažymo ir kietėjimo temperatūra yra aukštesnė nei: 0°C/32°F. paviršiaus temperatūra turi būti didesnė nei. Dažymo temperatūra turi būti 15°C/59°F arba didesnė.

Uždaroje patalpose būtina užtikrinti tinkamą ventiliaciją dažymo ir džiūvimo metu.

PIRMINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose. Rekomenduojamos šios sistemos: HEMPADUR FAST DRY dažai 17410, HEMPADUR ZINC dažai 17360

ANTRINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS:

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose. Rekomenduojamos šios sistemos: HEMPATANE

PASTABOS:

Lakiosios organinės medžiagos -
ES Direktyva 2004/42/EB:

Gaminys	Kaip pateikiama	5 vol. % skiedimas	Ribinė fazė II, 2010
4541012170	331 g/l	357 g/l	500 g/l

Informaciją apie kitų atspalvių dažų lakiųjų dalelių kiekį skaitykite Saugos duomenų lapuose.

Erozijos/eksploatavimo
temperatūra:
Sluoksnio storis/ skiedimas

Natūrali epoksidinių dangų tendencija kalkėti lauko sąlygomis ir didesnis jautrumas mechaniniams pažeidimams bei cheminiams poveikiui aukštesnėse temperatūrose tykamos ir šiam produktui. Galima nustatyti kitą sluoksnio storį nei nurodyta priklausomai nuo paskirties ir naudojimo srities. Tokiu būdu bus pakeista išeiga, keisis džiūvimo laikas ir pakartotinio dažymo intervalas. Normalus diapazonas yra: 80-125 mikronų/3.2-5 tūkstantųjų colio dalių.

Pakartotinio dažymo intervalai:

Viršijus maksimalų pakartotinio dažymo intervalą, būtina atlikti paviršiaus šiurkštinimą siekiant užtikrinti geresnį sukibimą tarp sluoksnių. Jeigu pakartotinai dažoma ne HEMPADUR produktais, tuomet būtina padengti papildomą (ploną) sluoksnį produkto remiantis pakartotinio dažymo instrukcijomis. Norint užtikrinti gerą sluoksnių sukibimą, būtina kruopščiai nuvalyti paviršių, ypač esant ilgiems pakartotinio dažymo intervalams. Tinkamu valikliu būtina nuvalyti purvą, alyvą, tepalus ir kitus pašalinius objektus, po to gerai nuplauti aukšto slėgio vandens žarna. Druskų nuosėdas būtina nuplauti švariu vandeniu naudojant žarną. Taip pat būtina pašalinti visus dėl ilgalaikio aplinkos poveikio suirusius paviršiaus sluoksnius. Tinkamai pasiruošus, suirusius sluoksnius galima nuplauti vandens srove užuot naudojant aukščiausiai nurodytus valymo metodus. Norėdami patikrinti paviršiaus valymo kokybę, naudokite skiautės bandymo metodą.

Pastaba:
IŠDAVĖ:

HEMPADUR FAST DRY 45410 Tik profesionaliam naudojimui.
HEMPEL A/S

4541012170

Šis gaminio duomenų lapas pakeičia anksčiau išleistus dokumentus.

Paaškinimus, apibrėžimus ir informaciją apie taikymo sritį skaitykite skyriuje "Paaškinimai", kuriuos rasite adresu www.hempel.com. Šiame duomenų lape pateikiami tyrimų metu gauti duomenys, specifikacijos, nuorodos bei rekomendacijos arba duomenys, gauti taikant kontroliuojamas, specialiai apibrėžtas sąlygas. Jų tikslumą, išsamumą ir atitiktumą faktinėms Produktų naudojimo paskirties sąlygoms nustato tik Pirkėjas ir/arba Naudotojas.

Nesant kito raštiško susitarimo, produktai tiekiami bei visa techninė pagalba teikiama remiantis HEMPEL's BENDROSIOMIS PARDAVIMO, PRISTATYMO IR PASLAUGŲ TEIKIMO SĄLYGOMIS. Gamintojas ir Pardavėjas neprisiima atsakomybės, o Pirkėjas ir/arba Naudotojas atsisako pateikti pretenzijas dėl atsakomybės, įskaitant, bet neapsiribojant aplaidumu, išskyrus atvejus, nurodytus minėtose BENDROSIOSE SĄLYGOSE, dėl rezultatų, traumų, tiesioginių ar netiesioginių nuostolių ar žalos, patirtos naudojant Produktus nepaisant aukščiau ar kitoje lapo pusėje nurodytų rekomendacijų ar naudojant gaminius ne pagal paskirtį. Produkto duomenys gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo ir netenka galios praėjus penkeriems metams nuo išleidimo datos.

HEMPEL