

DEFINICIÓN

ALUMINIO RUEDAS es un esmalte nitrosintético de color aluminio metalizado y aspecto satinado para el pintado piezas varias en el sector industrial. Posee un elevado poder de cubrición y un secado muy rápido.

ALUMINIO RUEDAS no cumple con la Directiva 2004/42/CE~Real Decreto 227/2006, Anexo II B por lo que sólo debe aplicarse para el recubrimiento de superficies no contempladas en dicha directiva o en instalaciones que cumplan con la Directiva 1999/13/CE~Real Decreto 117/2003.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza:	Nitrosintético		
Color:	Metalizado		
Aspecto:	Satinado		
Peso específico:	0,9 kg/l a 20°C		
Espesor film seco:	40 micras	2 capas	
Rendimiento:	12-15 m ² /l		
VOC:	788 g/l		
Residuo seco:	12 %		

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

PROCESO		Pintura OEM	Fondo
	P360	✓	✓
	DA93	✓	✓

APLICACIÓN

PROPORCIÓN MEZCLA

ALUMINIO RUEDAS	A + C	S
SO72	100:150 volumen	20" F/4 a 20°C

MÉTODO DE APLICACIÓN

					
	1,3-1,5	3-3,5	15 - 20	2	5'
	1,3-1,5	3-3,5	15 - 20		
	1,3-1,5	3-3,5	10		

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

Un año en embalaje original no abierto.

SUGERENCIA:

La obtención de un color más o menos oscuro depende de la distancia de aplicación y carga de pintura del producto.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.