





# NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Trumpųjų bangų infraraudonųjų spindulių džiovinimo Sistema



Modelis: BLI-A30

# TURINYS

|                                                          |   |
|----------------------------------------------------------|---|
| I. Saugos instrukcija -----                              | 2 |
| II. Produkto pristatymas-----                            | 2 |
| III. Techniniai parametrai ir pakavimo informacija ----- | 3 |
| IV. Surinkimo instrukcija -----                          | 4 |
| V. Veikimas -----                                        | 5 |
| VI. Priežiūra ir patarimai -----                         | 6 |
| VII. Dažniausios problemos ir jų šalinimas -----         | 8 |

**Prieš montuodami ir naudodami, atidžiai perskaitykite šį NAUDOTOJO VADOVĄ ir įsitikinkite, kad visa šio vadovo informacija yra gerai suprantama.**



# I. Saugos instrukcija

## ► Ugnis ir sprogimas

Infraraudonųjų spindulių džiovinimo lempa turi būti toli nuo dažų rūko, šlifavimo dulkių ar tirpiklių; turėtų būti užtikrintas bent 5 m atstumas. Niekada nenukreipkite kasetės link lengvai užsiliepsnojančių medžiagų.

## ► Elektros įranga

Infraraudonųjų spindulių džiovinimo lempa veikia su didele elektros įtampa, o tai yra labai pavojinga. Prieš liedsdamiesi prie įtampą turinčių dalių, iš sieninio lizdo ištraukite pagrindinę jungtį. Tik profesionaliems elektrikams leidžiama liestis prie elektrinių komponentų. Jei pažeistas maitinimo laidas, norint išvengti pavojaus, jį turi pakeisti gamintojas, jo techninės priežiūros atstovas ar panašiai kvalifikuoti asmenys.

## ► Pasvirimas

Pasvirimo rizika padidėja, kai prietaisas yra vertikaliaje padėtyje. Abiejų kasečių pasukimas į vieną pusę taip pat padidina pavojų pakrypti.

## ► ATSARGIAI

Intensyvi šilumos spinduliuotė. Rankos, veidas ir kitos kūno dalys turėtų būti kuo mažiau veikiamos šilumos spinduliuotės.

# ► II. Produkto pristatymas



Trumpųjų bangų infraraudonųjų spindulių šildymo lempoms taikomos vokiečių technologijos ir yra patvirtinta tarptautinės specialios šviesos šaltinio laboratorijos, kad užtikrinti ilgą, daugiau nei 8000 valandų, tarnavimo laiką.

Šilumos atspindėjimo plokštė pagaminta iš 304 # nerūdijančio

plieno, specialiai jį apdorojant; kištukai iš abiejų galų yra aliuminio liejimo proceso produktai, atsparūs šilumai ir deformacijai.



BLI-A30 sumontuotas skaitmeninio laikmačio ir galios procentų rodymas. Jis yra su Flash-Off funkcija.



### III. Techniniai parametrai ir pakavimas

#### 3.1 Techniniai parametrai

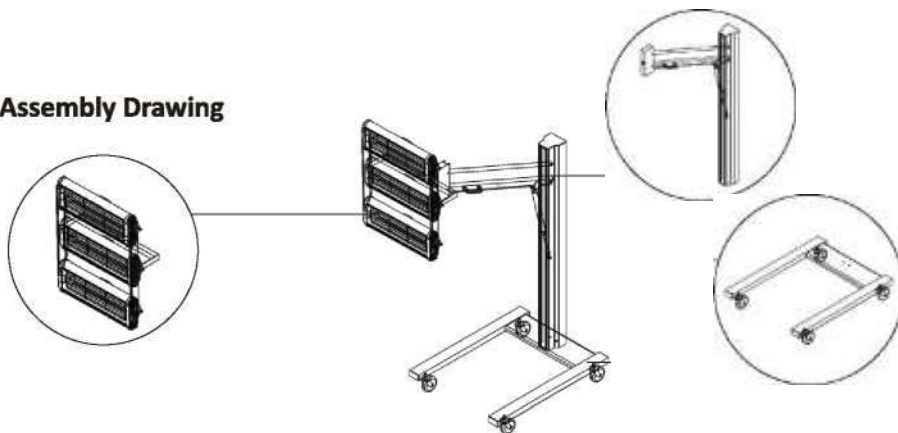
|                        |                     |                   |                |
|------------------------|---------------------|-------------------|----------------|
| Modelis                | BLI-A30             | Džiovinimo plotas | 1200 x 1000 mm |
| Įtampa                 | 220V-240V, 50/60 Hz | Džiovinimo laikas | 0-99 min       |
| Galia                  | 3 KW                | Lempis ilgis      | 50 cm          |
| Džiovinimo temperatūra | 40 °C-100°C         | Kabelio ilgis     | 3 m            |

#### 3.2 Pakavimo informacija

| Nr. | Detalė       | Dėžės išmatavimai | Pakuotės svoris |
|-----|--------------|-------------------|-----------------|
| 1   | Lempų kasetė | 73 x 23.5 x 87 cm | 12.75 kg        |
| 2   | Stovas       | 154 x 19 x 65 cm  | 24.55 kg        |
| 3   | Padas        | 73 x 5.6 x 113 cm | 15 kg           |

## IV. Surinkimo instrukcija

### 4.1 Assembly Drawing



### 4.2 Surinkimo žingsniai

#### ► Pagrindo surinkimas - prie pagrindo surinkite keturis ratukus

► Paprastai du stabdžių ratai turėtų būti užpakalinėje pusėje, o kiti du fiksuoti ratai - priekinėje pusėje.

#### ► Stovo surinkimas – pritvirtinkite stovą prie pagrindo

- Pastatykite stovą ant pagrindo;

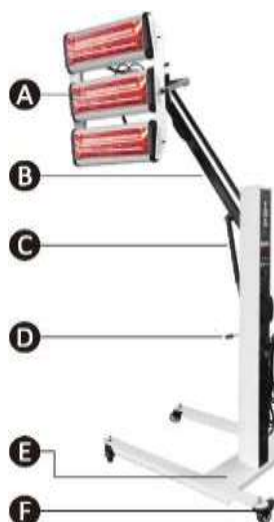
Tada pritvirtinkite jį ant pagrindo varžtais, suderinę varžtų skylutes;

- Prijunkite alkūnę ir užfiksuokite;

- Po to laikykite dujinio amortizatoriaus rankeną viena ranka ir palaipsniui traukite ją aukštyn; tuo pat metu laikykite alkūnę su kita ranka ir palaipsniui atleiskite.

**Išlaikykite tarpą tarp dviejų alkūnės sijų, jei užspaudžiate ranką;**

- Montavimo metu atkreipkite dėmesį į alkūnę norint išvengti smūgio į galvą.



A-Kasetė

B-Alkūnė

C-Amortizatorius

D-Stovas

E-Padas

F-Ratai

#### ► Kasetės surinkimas – pritvirtinkite kasetę prie alkūnės

- Atidžiai išimkite kasetę iš dėžutės, kad nepažeistumėte lempų;
- Prijunkite kasetę prie alkūnės ir pritvirtinkite;
- Prijunkite kabelį (be maitinimo šaltinio);
- Sureguliuokite kasetės kampą;
- Prašome nuimti ( jei yra) putplasčio dangtelį aplink lempą.

# V. Veikimas

## 5.1 Valdymo panelės instrukcija

### A. Valdymo panelė

#### TIME – džiovimo Laikas

☐ skaitmeninis laiko ekranėlis — mirksės šviesa kol bus skaičiuojamas laikas.

#### POWER - Galia

Skaitmeninis galios ekranėlis



BAKE TIME - Laiką didinti



BAKE TIME – Laiką mažinti



Pradėti džiovinimą



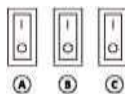
Pradėti Flash džiovinimą



BAKE POWER Didinti galią    Pagr.jungiklis ON/OFF Ijungti/Išjungti



BAKE POWER Mažinti galią



ON/OFF Ijungti/Išjungti lempas  
A/B/C

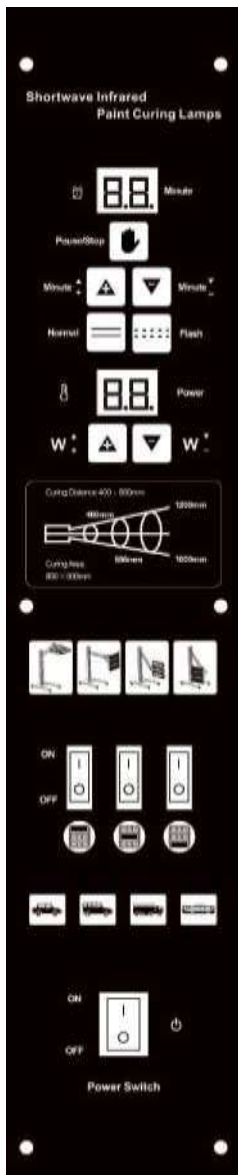
## 5.2 Nustatymo diapazonai ir gamykliniai nustatymai

| Nr. | Funkcija                     | Nustatymo diapazonai | Gamykliniai nustatymai |
|-----|------------------------------|----------------------|------------------------|
| 1   | Džiovinimo laiko nustatymas  | 0~99min              | 10 min                 |
| 2   | Džiovinimo galios nustatymas | 35 ~ 99 %            | 80%                    |

## 5.3 Veikimas

- ▶ a. Infraraudonųjų spindulių lempą ir dažytą objektą pastatykite tinkamu kepimo atstumu;
- ▶ b. Ijungti maitinimo kabelį;
- ▶ c. Ijungti ON jungiklį kad valdymo Sistema būtų maitinama ON;
- ▶ d. Nustatyti džiovinimo laiką "BAKE TIME";
- ▶ e. Nustatyti džiovinimo galią "BAKE POWER";
- ▶ f. Paspausti džiovinimo pradžios mygtuką.
- ▶ g. Kai reikalingas flashing džiovinimas, nustatykite laiką "Flashing BAKE TIME" ; nustatykite galią "Flashing BAKE POWER" by gg. Po to paspauskite |=| kad prasidėtų kaitinimas.
  - ▶ h. Jei kaitinimas nustoja, paspauskite / |=| ■ Lempa nustos kaitinti, laiko skaičiavimas sutos
  - ▶ I. Pauspauskite |=| / |=| tolimesniam kaitinimui.

**Pastaba:** Jei įjungsite infraraudonųjų spindulių lempą po elektros energijos tiekimo nutraukimo, sistema bus grąžinta į gamyklinius nustatymus, tada turėsite iš naujo nustatyti visą džiovinimo laiką ir galią..



## VI Priežiūra ir patarimai

### 6.1 Infrarėdinės lemputės keitimas

Išrinkimas



**A: remove the three screws**



**B: reverse back plate, loose the two screws and pull out two wires**



**C: remove front protection net**



**D: press the spring and pull out tube**

Surinkimas



**E: pass through wire and make the tube end inside spring**



**F: fix the two wires inside and screw them**



**G: reverse back plate and fix the three**



**H: assemble front protection net**

#### Pastaba:

- ▶ Prieš montuodami, nuvalykite naują lemputę ir atspindžio plokštelę servetėle su alkoholiu.
- ▶ Atsargiai, nepažeiskite jungčių ir laidų.

## 6.2 Dujinio amortizatoriaus keitimas

- a. Nuimti kasetę
- b. Alkūnę laikyti su pečiu
- c. Atsukite viršutinius amortizatoriaus varžtus
- d. Nuimkite amortizatoriaus rankenos varžtą
- e. Išimti amortizatorių
- f. Įstatyti naują amortizatorių
- g. Prisukti viršutinius ir rankenos varžtus
- h. Nuleisti alkūnę ir surinkti kasetę



## 6.3 Patarimai

- ▶ Džiovinant atstumas tarp infraraudonųjų spindulių lempos ir objektų turėtų būti 400 ~ 600mm.
- ▶ Dirbant ir lempą stumdant, prašome su infraraudonųjų spindulių lempa elgtis atsargiai.
- ▶ Norėdami užtikrinti saugumą, prijunkite įžeminimo laidą.
- ▶ Džiovinimo metu laikykitės atokiau nuo infraraudonųjų spindulių lempos kaitinimo pusės.
- ▶ Jei džiovin tuvas naudojamas uždaroje patalpoje (pvz., Dažymo kameroje), prieš pradėdant naudotis infraraudonųjų spindulių lempa, pirmiausia reikia užtikrinti švarų, išvalytą orą.
- ▶ Dažant infraraudonųjų spindulių lempą būtina pastatyti į atskirą vietą, kad ant infraraudonųjų spindulių lempos nepatektų jokie dažai, kurie gali sukelti pavojų infraraudonųjų spindulių lempos veikimo metu.

## V. Dažniausios problemos ir jų šalinimas



| Problema                                        | Galima priežastis                                            | Sprendimas                                                  |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Akučių susiformavimas ant džiovinamo paviršiaus | Atstumas tarp kaitinimo lempos ir objekto per mažas          | Laikykitė reikiamą atstumą, 400mm mažiausiai                |
|                                                 | Nepakankamas prieškaitinimo laikas                           | Padidinkite prieškaitinimo laiką                            |
|                                                 | Dažuose/lakuose naudojamas per greitas skiediklis            | Naudokite standartini arba lėtą skiediklį                   |
| Pūslių susiformavimas ant džiovinamo paviršiaus | Atstumas tarp kaitinimo lempos ir objekto per didelis        | Sumažinkite atstumą                                         |
|                                                 | Per trumpas džiovinimo laikas                                | Pailginkite džiovinimo laiką                                |
|                                                 | Per storas dažų sluoksnis                                    | Purškite plonesnį dažų sluoksnį                             |
| Dažų sluoksnio suminkštėjimas                   | Per ilgas džiovinimo laikas                                  | Sumažinkite džiovinimo laiką                                |
|                                                 | Atstumas tarp kaitinimo lempos ir objekto per mažas          | Padidinkite atstumą                                         |
| Džiovinamo ploto kraštų susiraukšlėjimas        | Per didelis remontuojamas plotas                             | Padalinkite paviršių džiovinimui į dvi dalis                |
|                                                 |                                                              | Iš pradžių naudokite priminį pakaitinimą ir tik po to pilną |
| Netolygus džiovinimas                           | Lempų padėtis nėra lygiagrečiai džiovinamos detalės padečiai | Padekite lempą ir detalę lygiagrečiai                       |