

BLITZ
LACKIERUNGSTECHNIK



NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Trumpųjų bangų infraraudonųjų spindulių džiovinimo sistema



Modelis: BLI-A20

TURINYS

I. Saugos instrukcija -----	2
II. Produkto pristatymas -----	2
III. Techniniai parametrai-----	3
IV. Surinkimo instrukcija -----	4
V. Veikimas-----	5
VI. Infraredinių lempų keitimas ir patarimai -----	6
VII. Dažniausios problemos ir jų šalinimas-----	7

Prieš montuodami ir naudodami, atidžiai perskaitykite šį NAUDOTOJO VADOVĄ ir įsitikinkite, kad visa šio vadovo informacija yra gerai suprantama.

I. Saugos instrukcija

► Ugnis ir sproginimas

Infraraudonųjų spindulių džiovinimo lempa turi būti toli nuo dažų rūko, šlifavimo dulkių ar tirpiklių; turėtų būti užtikrintas bent 5 m atstumas. Niekada nenukreipkite kasetės link lengvai užsiliepsnojančių medžiagų.

► Elektros įranga

Infraraudonųjų spindulių džiovinimo lempa veikia su didele elektros įtampa, o tai yra labai pavojinga. Prieš liesdamiesi prie įtampą turinčių dalių, iš sieninio lizdo ištraukite pagrindinę jungtį. Tik profesionaliems elektrikams leidžiama liestis prie elektrinių komponentų. Jei pažeistas maitinimo laidas, norint išvengti pavojaus, jį turi pakeisti gamintojas, jo techninės priežiūros atstovas ar panašiai kvalifikuoti asmenys.

► Pasvirimas

Pasvirimo rizika padidėja, kai prietaisas yra vertikaliaje padėtyje. Abiejų kasečių pasukimas į vieną pusę taip pat padidina pavojų pakrypti.

► ATSARGIAI

Intensyvi šilumos spinduliuotė. Rankos, veidas ir kitos kūno dalys turėtų būti kuo mažiau veikiamos šilumos spinduliuotės.

II. Produkto pristatymas



Trumpųjų bangų infraraudonųjų spindulių šildymo lempoms taikomos vokiečių technologijos ir yra patvirtinta tarptautinės specialios šviesos šaltinio laboratorijos, kad užtikrinanti ilgą, daugiau nei 8000 valandų, tarnavimo laiką.

Šilumos atspindėjimo plokštė pagaminta iš 304 # nerūdijančio plieno, specialiai jį apdorojant; kištukai iš abiejų galų yra aliuminio liejimo proceso produktai, atsparūs šilumai ir deformacijai.



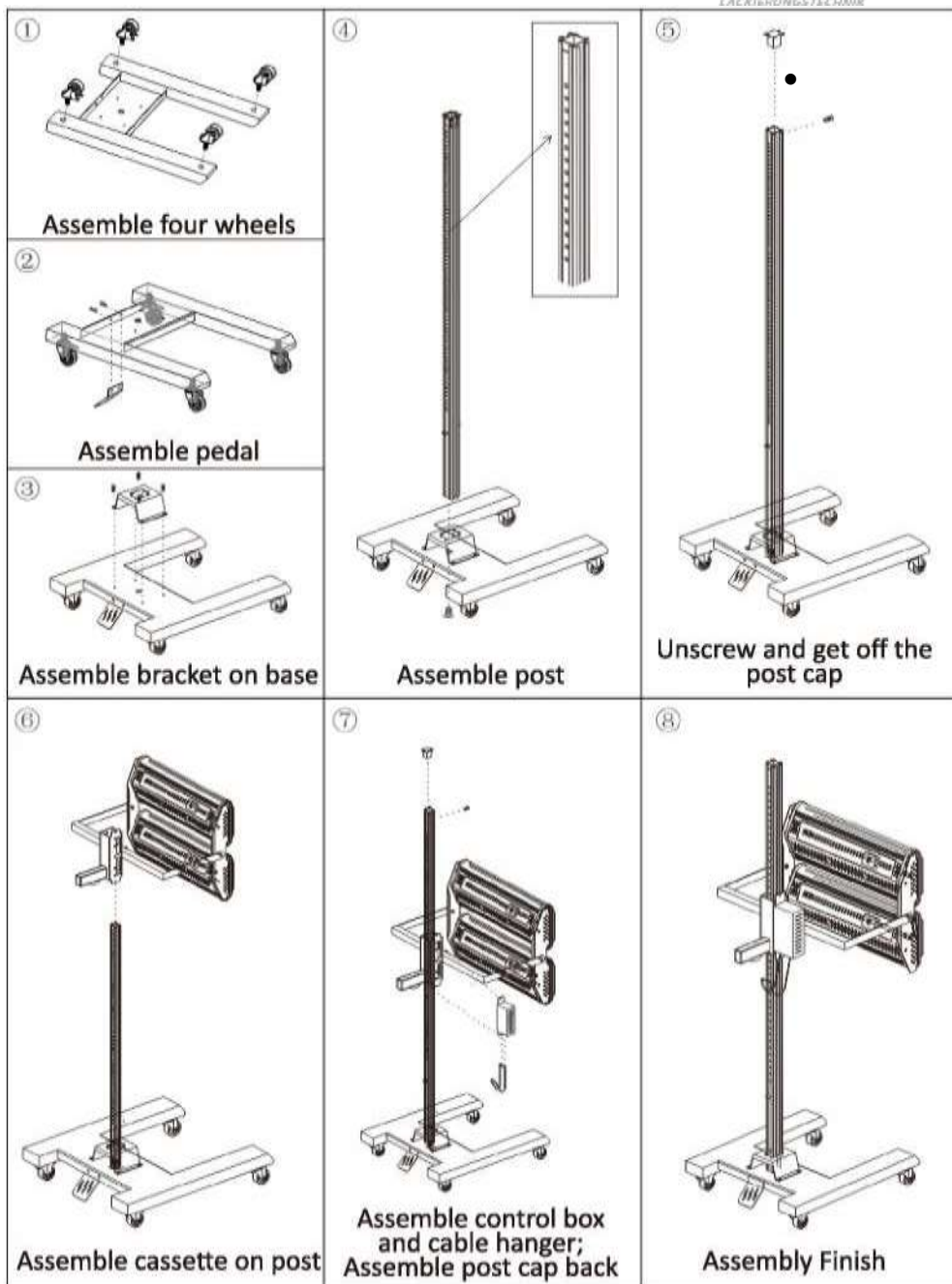


Aliuminio lydinio kolona su skylėmis yra įrengta taip, kad būtų galima kuo lengviau valdyti kasetės aukštį.

III. Techniniai parametrai

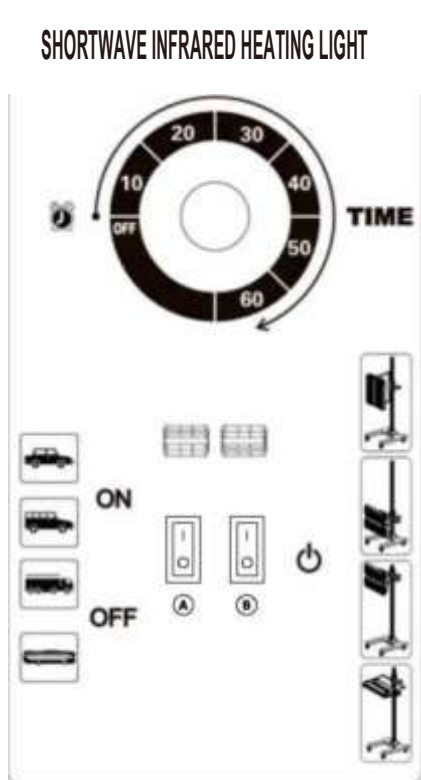
Modelis	BLI-A20	Džiovinimo plotas	800 x 800 mm
Įtampa	220V ± 10%, 50/60HZ	Džiovinimo laikas	0-60 min
Galia	2 KW	Lempos ilgis	50 cm
Džiovinimo temperatūra	Nereguliuojama	Kabelio ilgis	3 m

IV. Surinkimo instrukcija

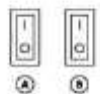


V. Veikimas

5.1 Valdymo panelės instrukcija




Nustatyti
džiovinimo laiką



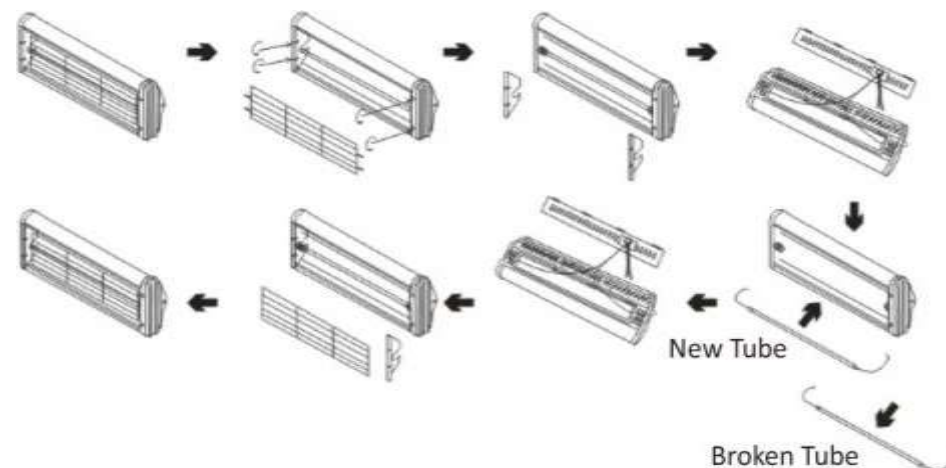
ON (įjungti)/ OFF
(išjungti) A/B lempą

5.2 Veikimas

- Infraraudonųjų spindulių lempą ir dažytą objektą pastatykite tinkamu džiovinimo atstumu (40 ~ 60 cm).
- Įjungti srovę.
- Pasukti  norint nustatyti reikiamą džiovinimo laiką ("BAKE TIME").
- Įjungti (ON) abiejų lempų jungiklius kaitinimui.
- Jei džiovinimas baigsis, prašome išjungti (OFF) abu lempų jungiklius.

VI. Infraredinių lempų keitimas ir patarimai

6.1 Infraredinių lempų keitimas



6.2 Patarimai

- ▶ Džiovinant atstumas tarp infraraudonųjų spindulių lempos ir objektų turėtų būti 400 ~ 600mm.
- ▶ Dirbant ir lempą stumdant, prašome su infraraudonųjų spindulių lempa elgtis atsargiai.
- ▶ Norėdami užtikrinti saugumą, prijunkite įžeminimo laidą.
- ▶ Džiovinimo metu laikykitės atokiau nuo infraraudonųjų spindulių lempos kaitinimo pusės.
 - ▶ Jei džiovinimas naudojamas uždaroje patalpoje (pvz., Dažymo kameroje), prieš pradėdami naudotis infraraudonųjų spindulių lempa, pirmiausia reikia užtikrinti švarų, išvalytą orą.
 - ▶ Dažant infraraudonųjų spindulių lempą būtina pastatyti į atskirą vietą, kad ant infraraudonųjų spindulių lempos nepatektų jokie dažai, kurie gali sukelti pavojų infraraudonųjų spindulių lempos veikimo metu.

VII. Dažniausios problemos ir jų šalinimas

Problema	Galima priežastis	Sprendimas
Akučių susiformavimas ant džiovinamo paviršiaus	Atstumas tarp kaitinimo lempos ir objekto per mažas	Laikykite reikiamą atstumą, 400mm mažiausiai
	Nepakankamas prieškaitinimo laikas	Padidinkite prieškaitinimo laiką
	Dažuose/lakuose naudojamas per greitas skiediklis	Naudokite standartini arba lėtą skiediklį
Pūslių susiformavimas ant džiovinamo paviršiaus	Atstumas tarp kaitinimo lempos ir objekto per didelis	Sumažinkite atstumą
	Per trumpas džiovinimo laikas	Pailginkite džiovinimo laiką
	Per storas dažų sluoksnis	Purkškite plonesnį dažų sluoksnį
Dažų sluoksnio suminkštėjimas	Per ilgas džiovinimo laikas	Sumažinkite džiovinimo laiką
	Atstumas tarp kaitinimo lempos ir objekto per mažas	Padidinkite atstumą
Džiovinamo ploto kraštų susiraukšlėjimas	Per didelis remontuojamas plotas	Padalinkite paviršių džiovinimui į dvi dalis
		Iš pradžių naudokite priminį pakaitinimą ir tik po to pilną
Netolygus džiovinimas	Lempų padėtis nėra lygiagrečiai džiovinamos detalės padėčiai	Padekite lempą ir detalę lygiagrečiai

